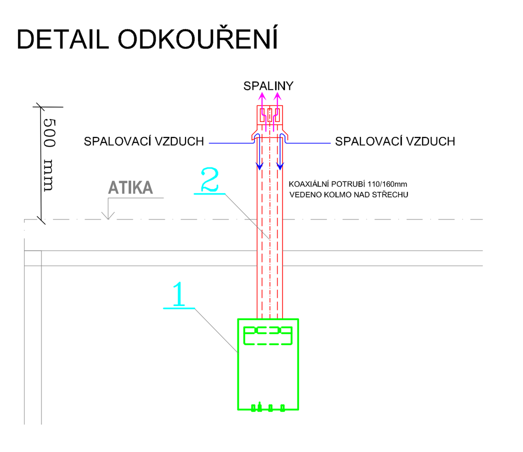
LGENDA MÍSTNOSTÍ 5.NP		
OZN.	ÚČEL MÍSTNOSTI	PLOCHA
401	Schodiště	17,14
402	CHÚC	21,98
403	Výtahová šachta	5,17
404	Předsíň - rezerva	158,67
405	Kotelna	21,44
406	Předsíň - rezerva	168,02
408	Elektro rozvodna, UPS	9,44
		401,84 m²

DETAIL ODKOUŘENÍ



LEGENDA ZAŘÍZENÍ

12 ROZVADĚČ MaR
13 ELEKTRICKÝ PŘÍMOTOPNÝ KONVEKTOR NÁSTĚNNÝ, JMENOVITÝ PŘÍKON 2000W, VÝŠKA 451mm, ŠÍŘKA 739mm, HLOUBKA 70mm, EL. PŘIPOJENÍ 230V
14 ČIDLO VENKOVNÍ TEPLOTY
R1 ROZDĚLOVAČ/SBĚRAČ PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ, NEREZOVÝ, 9-OKRUHOVÝ, S REGUL. ŠROUBENÍM VČETNĚ PRŮTOKOMĚRŮ, PN 6bar, V PODOMÍTKOVÉ SKŘÍNI š.785mm, v.820mm, Z POZINK. OCELI

LEGENDA ČAR

- VĚTEV VYTÁPĚNÍ - KOTL. OKRUH, OCELOVÉ-SPOJOVANÉ SVAŘOVÁNÍM- PŘÍVOD
- VĚTEV VYTÁPĚNÍ - KOTL. OKRUH, OCELOVÉ-SPOJOVANÉ SVAŘOVÁNÍM- VRAT
- VĚTEV VYTÁPĚNÍ - OTOPNÁ TĚLESA, UHLÍK. OCEL-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM- PŘÍVOD - 70/50°C
- VĚTEV VYTÁPĚNÍ - OTOPNÁ TĚLESA, UHLÍK. OCEL-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM- VRAT - 70/50°C
- PDL — VĚTEV PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ, UHLÍK. OCEL-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM- PŘÍVOD - 40/30°C
- PDL — VĚTEV PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ, UHLÍK. OCEL-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM- VRAT - 40/30°C
- VZT — VĚTEV VYTÁPĚNÍ - VZT, UHLÍK. OCEL-SPOJOVÁNO LISOVÁNÍM - PŘÍVOD - 70/50°C
- VZT — VĚTEV VYTÁPĚNÍ - VZT, UHLÍK. OCEL-SPOJOVÁNO LISOVÁNÍM - VRAT - 70/50°C
- TV — VĚTEV PŘÍPRAVA TV, UHLÍK. OCEL-SPOJOVÁNO LISOVÁNÍM - PŘÍVOD
- TV — VĚTEV PŘÍPRAVA TV, UHLÍK. OCEL-SPOJOVÁNO LISOVÁNÍM - VRAT
- OKRUHY PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ, PE-Xa-SPOJOVÁNO LISOVÁNÍM - PŘÍVOD
- OKRUHY PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ, PE-Xa-SPOJOVÁNO LISOVÁNÍM - VRAT
- E — EXPANZNÍ POTRUBÍ, UHLÍK. OCEL-SPOJOVÁNO LISOVÁNÍM
- TEPLÁ VODA
- CIRKULACE
- STUDENÁ VODA
- ODPADNÍ POTRUBÍ

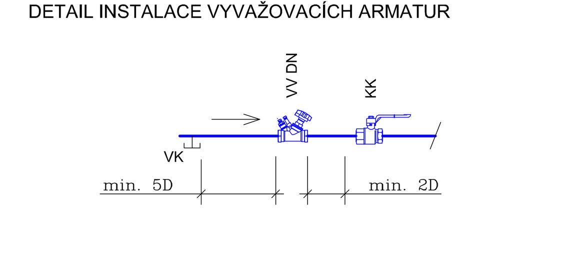
LEGENDA OTOPNÝCH TĚLES

6/623/95 OTOPNÉ TĚLESO LITINOVÉ ČLÁNKOVÉ, POČET ČLÁNKŮ 6, DÉLKA 360mm, VÝŠKA 683mm, HLOUBKA 95mm, BOČNÍ PŘIPOJENÍ
21-060040-50 OTOPNÉ TĚLESO OCELOVÉ DESKOVÉ, TYP 21, VÝŠKA 600mm, DÉLKA 400mm, STRANOVÉ PŘIPOJENÍ
TOT 1820.750 TRUBKOVÉ OTOPNÉ TĚLESO, VÝŠKA 1820mm, DÉLKA 750mm, SPODNÍ STŘEDOVÉ PŘIP.
OK 160/15/23 OTOPNÝ NADPODLAHOVÝ KONVEKTOR OCELOVÝ, DÉLKA 1600mm, VÝŠKA 150mm, HLOUBKA 230mm
RH HLAVICE RUČNÍHO OVLÁDÁNÍ, DODÁVKA ÚT
TH HLAVICE TERMOSTATICKÉHO OVLÁDÁNÍ, rozsah nastavení 6-28°C, DODÁVKA ÚT
TPV TERMOSTATICKÝ VENTIL DN15, kvs=0,86 m^3/h, PN10, PŘÍMÝ
TRV TERMOSTATICKÝ VENTIL DN15, kvs=0,80 m^3/h, PN10, ROHOVÝ
ŠR REGULOVATELNÉ ŠROUBENÍ, DN 15, kvs=1,31 m^3/h, PN10, PŘÍMÉ
ŠHP ŠROUBENÍ PŘÍMÉ S VYPOUŠTĚNÍM PRO OT S INTEGROVANOU, VLOŽKOU a SPODNÍM PŘIPOJENÍM DN15, kvs=1,48 m^3/h, PN10, PŘÍMÉ
TRM RADIÁTOROVÝ VENTIL PRO OT S DVOUBODOVÝM PŘIPOJENÍM, SPODNÍ PŘIPOJENÍ rozteč 50mm,PŘÍMÉ, DN15, VENTILOVÁ TERMOSTAT. VLOŽKA S PŘESNÝM PŘEDNASTAV. kvs=0,67 m^3/h
6 (1,5) NASTAVENÍ TERMOSTATICKÉHO VENTILU (ŠROUBENÍ)
P.B. PEVNÝ BOD NA POTRUBÍ
PROTIPOŽÁRNÍ UCPÁVKA
8 STOUPACÍ POTRUBÍ

ULOŽENÍ POTRUBÍ

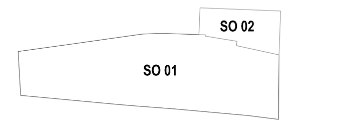
MAXIMÁLNÍ VZDÁLENOSTI ULOŽENÍ POTRUBÍ	
POTRUBÍ Z UHLÍKOVÉ OCELI	Max. vzd.
DN	[m]
15x1,2	1,2
18x1,2	1,3
22x1,5	1,4
28x1,5	1,7
35x1,5	1,8
42x1,5	1,9
54x1,5	2,2

DETAIL INSTALACE VYVAŽOVACÍCH ARMATUR



LEGENDA ZAŘÍZENÍ

1 ZÁVĚSNÝ PLYNOVÝ KONDENZAČNÍ KOTEL - JMENOVITÝ ROZSAH VÝKONU 18,9-80 kW PŘI 80/ 60°C, VÝMĚNÍK KOTLE ZE SLITINY HLINÍKU, SPOTŘ. PLYNU 8,95m^3/h, P=102 W, 230V
1.1 EKVITERMNÍ REGULÁTOR PLYNOVÝCH KONDENZAČNÍCH KOTLŮ, NAPOJEN NA NADŘAZENÝ SYSTÉM MaR POŽADAVKEM 0-10V, 230V
1.2 KASKÁDOVÝ MODUL PRO OVLÁDÁNÍ DVOJICE KOTLŮ
2 KOAXIÁLNÍ ODKOUŘENÍ KAŽDÉHO KOTLE ZVLÁŠŤ ØDN110/160mm-PLAST, PŘÍMÉ, VEDENÉ KOLMO PŘES KONSTRUKCI PLOCHÉ STŘECHY 500mm NAD ATIKU, VČETNĚ REVIZNÍ TRUBKY,PŘÍRUBY NA PLOCHOU STŘECHU A NADSTŘEŠNÍ HLAVICE, CELK. DÉLKA ODKOUŘENÍ 3m
3 ČERPADLOVÁ SKUPINA KOTLE OBSAHUJÍCÍ OBĚHOVÉ ČERPADLO P=80 W, 230V, POJISTNÝ VENTIL S OTEVÍRACÍM PŘETLAKEM 3bar, UZAVÍRACÍ KOHOUTY VČETNĚ TEPLOMĚRŮ, ZPĚTNOU KLAPKOU, MANOMETR, VČETNĚ IZOLACE
4 KASKÁDOVÁ JEDNOTKA PRO 2 KOTLE OBSAHUJÍCÍ HYDRAULICKÝ VYROVNÁVAČ DYN.TLAKŮ (HVDT) VČETNĚ MONTÁŽNÍHO RÁMU, VČETNĚ IZOLACE
5 SDRUŽENÝ ROZDĚLOVAČ A SBĚRAČ, MODUL 120, DÉLKA 3000 mm, 2x STAVITELNÁ PODPORA, VČ. IZOLACE
6.1 ODDĚLOVACÍ ČLEN PITNÉ VODY PRO PŘÍMÉ DOPLŇOVÁNÍ Z ROZVODU PITNÉ VODY, PŘIPOJENÍ DN15
6.2 DEMINERALIZAČNÍ ARMATURA , VČETNĚ PATRONY PRO NAPOUŠTĚNÍ A DOPLŇOVÁNÍ, kapacita = 1800 - 3000 l/°dH
6.3 MĚŘENÍ VODIVOSTI - INDIKACE VÝMĚNY DEMINERALIZAČNÍ PATRONY
6.4 PODTLAKOVÉ ODPLYŇOVACÍ ZAŘÍZENÍ S INTEGROVANÝM DOPLŇOVÁNÍM PRO SOUSTAVY S MEMBRÁNOVOU TLAKOVOU EXPANZNÍ NÁDOBOU, MAX. OBJEM SOUSTAVY 8m^3, MAX. TEPLOTA 70°C, DOPLŇOVÁNÍ MAX. 0,05 m^3/h, PRACOVNÍ TLAK 1-3bar, P= 470W, 230V
7.1 TLAKOVÁ EXPANZNÍ NÁDOBA OTOPNÉ VODY,OBJEM 200L, tlaková řada 6 bar + UZÁVĚR SE ZAJIŠTĚNÍM DN25
7.2 TLAKOVÁ EXPANZNÍ NÁDOBA KOTLOVÉHO OKRUHU,OBJEM 8L, tl. řada 6 bar+UZÁVĚR SE ZAJIŠTĚNÍM DN20
7.3 TLAKOVÁ EXPANZNÍ NÁDOBA PITNÉ VODY VČETNĚ PRŮTOČNÉ ARMATURY, DODÁVKA ZTI
8.1 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN25, Q_{min}= 0,34 m3/hod, H_{min}= 3,26 m, P=23 W, 230V, 50Hz
8.2 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN32, Q_{min}= 3,19 m3/hod, H_{min}= 6,47 m, P=101 W, 230V, 50Hz
8.3 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN40, Q_{min}= 4,19 m3/hod, H_{min}= 4,12 m, P=104 W, 230V, 50Hz
8.4 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN25, Q_{min}= 1,06 m3/hod, H_{min}= 2,65 m, P=17 W, 230V, 50Hz
8.5 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN32, Q_{min}= 2,14 m3/hod, H_{min}= 2,00 m, P=26 W, 230V, 50Hz
8.6 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN25, Q_{min}= 1,02 m3/hod, H_{min}= 1,40 m, P=9 W, 230V, 50Hz
8.7 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN15, Q_{min}= 0,06 m3/hod, H_{min}= 0,81 m, P=3 W, 230V, 50Hz
8.8 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN15, Q_{min}= 0,15 m3/hod, H_{min}= 0,83 m, P=3 W, 230V, 50Hz
8.9 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN15, Q_{min}= 0,15 m3/hod, H_{min}= 0,83 m, P=3 W, 230V, 50Hz
8.10 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN15, Q_{min}= 0,15 m3/hod, H_{min}= 0,83 m, P=3 W, 230V, 50Hz
9.1 TROJCESTNÁ SMĚŠOVACÍ KLAPKA DN 15,kvs=2,5m^3/h, VČETNĚ SERVOPOHONU (0-10V),24V, 50Hz, 6Nm, DODÁVKA ÚT
9.2 TROJCESTNÁ SMĚŠOVACÍ KLAPKA DN 40,kvs=25m^3/h, VČETNĚ SERVOPOHONU (0-10V),24V, 50Hz, 6Nm DODÁVKA ÚT
9.3 TROJCESTNÁ SMĚŠOVACÍ KLAPKA DN 25,kvs=8m^3/h, VČETNĚ SERVOPOHONU (0-10V),24V, 50Hz, 6Nm DODÁVKA ÚT
10 NEUTRALIZAČNÍ ZAŘÍZENÍ DLE TYPU KOTLŮ, VČETNĚ GRANULÁTU
11 NEPŘÍMOTOPNÝ DVOUPLÁŠŤOVÝ NEREZOVÝ ZÁS. OHŘÍVAČ, provedení "Tank in Tank", celkový objem vody 318l, VČETNĚ IZOLACE



POZNÁMKA : TEPLOTNÍ SPÁD VYTÁPĚNÍ JE NAVRŽEN 70/50°C, TEP. SPÁD PODLAHOVÉHO VYT. JE 40/30°C

CM projekt, s.r.o.
Bratislavská 866/5
693 01, Hustopeče
IČ:269 19 451
www.cmprojekt.cz

Autorizovaná osoba	Zodpovědný projektant	Vypracoval
MAREK CABAL	MAREK CABAL	Ing. Patrik Chmelíček
ČKAIT–1004032		

Autorizační razítko

Investor : Český rozhlas, Vinohradská 12, Praha, 120 99

Akce : ČRo Olomouc - rekonstrukce objektu Pavelčákova 2/19
SO01 - Rekonstrukce objektu Pavelčákova 2/19
SO02 - Rekonstrukce garáže

Část : D.1.4.d ZAŘÍZENÍ PRO VYTÁPĚNÍ STAVEB

Obsah : PŮDORYS 5.NP

Formát	14 x A4
Měřítko	1:50
Datum	11/2019
Stupeň	DPS
Archivní číslo	A3819002
Číslo výkresu	106
Číslo paré	